

エポキシ樹脂系錆転換型防錆剤

# エレホン ラストチェンジ

エレホン・ラストチェンジは、ケレンまたはブラッシングで取りきれない鉄筋などの赤錆も化学反応により、安定な酸化物に転換し錆の進行を停止させます。RC構造物の断面修復を行う際の鉄筋等の防錆用途として用いるエポキシ樹脂系錆転換型防錆剤です。

**特長**

▶ 赤錆を安定なマグネタイトに転換

ラストチェンジを赤錆の上に塗装しますと時間の経過と共に安定なマグネタイトに転換し防食皮膜層を形成。塗布後暴露3~4ヶ月で約70%、約1年で100%の錆転換が行われます。

▶ 素地調整が簡単

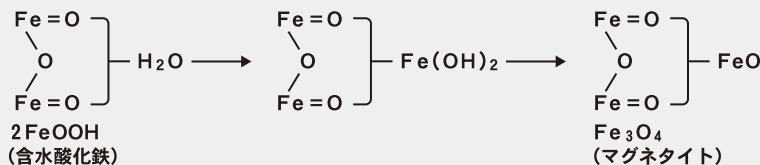
ラストチェンジは錆が十分に落とせないときでも防食効果を発揮します。サンダーやパワーブラシにてケレンし、赤錆が多少残留した場合でも、防錆性能が発揮されます。そのため鉄筋のケレン処理は第三種ケレン程度で十分です。

\*第三種ケレン…活膜は残すが、劣化塗膜や浮き錆を除去し、表面が弱い金属光沢を持っている状態にすること。

▶ 塗膜は断面修復材との密着が良い

断面修復材エレホン・フィックス等を施工する際の鉄筋爆裂補修用途に最適な材料です。

錆の安定化に関する  
反応機構



**施工要領**

**1.素地調整**

ワイヤーブラシ、ウォータースラスト、ディスクサンダー、スクレーパーなどで浮き錆を取り除き、油脂などは洗剤等のクリーナー等を用いて洗浄除去し素地を清浄します。素地調整は十分に行って下さい。

**2.塗装方法**

ラストチェンジ(16kg缶・4kg缶・2kg缶)の場合

ハケ、ローラーまたは吹き付けにより原液を2回塗りして下さい。原液で施工に不具合が生じる場合のみラストチェンジ専用シンナーで希釈して下さい(下記の量を厳守)。標準塗布量は原液換算で340g/m<sup>2</sup>(2回塗り合計)です。錆びた面等凹凸のある面では塗布量がやや多めになります。1回目(1層目)は密着を良くするためできるだけハケ塗りを行って下さい。ハケ塗りは比較的腰の強いハケを使用し、ハケ返しを十分に行って下さい。指触乾燥後(約2時間以上)2回目の塗装を行って下さい。乾燥後の膜厚は約80μmになります(施工条件等により変動します)。

\*ラストチェンジ専用シンナー(1ℓ缶入、別売)で希釈する場合

	ハケ・ローラー	エアレス	エア
希釈率	5%以内	10%以内	20%以内

ラストチェンジスプレー(130gスプレー缶)の場合

標準塗装回数は4回です。標準塗布量は370g/m<sup>2</sup>(4回塗り合計)です。使用前に、ノズルにストローを装着し、攪拌玉の音が30回以上するまで容器を振って下さい。容器の攪拌は使用中も頻繁に行って下さい。容器攪拌後、塗る面と噴射口の間隔を20~30cmに保ち、一度に厚塗りせず、塗る面と平行に移動しながら2~3回吹き付けます。指触乾燥後(約1時間以上)2回目の塗装を行って下さい。同様に合計4回塗装します。乾燥後の膜厚は約70μmになります(施工条件等により変動します)。

\*本品は有機溶剤を含んでいます。取り扱いには十分注意して下さい。器具等の洗浄はラストチェンジ専用シンナーをご使用下さい。

**3.養生**

2時間以上、指触乾燥するまで養生して下さい。

● 荷姿

16kg缶・4kg缶・2kg缶・130gスプレー缶



試験項目	試験結果	規格
容器の中での状態	合格	固い塊がなく、均等になること
作業性	合格	吹きつけ、塗りの作業に支障がないこと
付着性	100/100	2mm目100個切り込み後、スコッチテープ圧着 急速剥離:評価 A/100 JIS D 0202
耐衝撃性	合格	デュボン衝撃試験機 1/2インチ、5.0cmH、5.00gw
耐水性	合格	室温、水道水浸漬1ヶ月浸漬
耐塩水性	合格	5%食塩水、室温1ヶ月浸漬
塩水噴霧	合格	5%塩水噴霧、35℃500時間
耐酸性	合格	3%硫酸、室温500時間浸漬
耐アルカリ性	合格	5%苛性ソーダ、20℃、6時間浸漬
加熱残分(%)	合格	4.3±3 JIS K 5601-1-2

●ラストチェンジの塗布量

1㎡当り

標準使用量	規格 (kg/缶)	施工面積 (㎡/缶)
0.34kg/㎡ (ハケ2回塗り)	2.0	5.88
	4.0	11.76
	16.0	47.06
0.37kg/㎡ (ラストチェンジスプレー)	0.13	0.35

●鉄筋への詳細塗布量(20%ロス含む)

鉄筋性状		ラストチェンジ塗布量 (kg/m)	
鉄筋用棒鋼 呼び径(D) (mm)	表面積 (㎡/m)	2kg・4kg・16kg缶 ハケ2回塗り	ラストチェンジスプレー
10	0.032	0.014	0.017
13	0.041	0.017	0.020
16	0.051	0.021	0.025
19(ベースサイズ)	0.060	0.025	0.030
22	0.070	0.029	0.035
25	0.079	0.033	0.039
29	0.092	0.038	0.046
32	0.101	0.042	0.050
35	0.110	0.045	0.054
38	0.120	0.049	0.059

●鉄筋への塗布量

1m当り(D19 ベースサイズ鉄筋施工時20%ロス含む)

標準使用量	規格 (kg/缶)	施工面積 (㎡/缶)
0.025kg/m (ハケ2回塗り)	2.0	80
	4.0	160
	16.0	640
0.030kg/m (ラストチェンジスプレー)	0.13	4.3

●使用上の注意点

- ・ご使用に際してはMSDS(製品安全データシート)をよく読んで下さい。
- ・取り扱い時はマスク(有機ガス用、送気マスク)、手袋等を着用し、皮膚に付着しないようにして下さい。
- ・取り扱い、保管場所の周囲は火気厳禁とし、使用中は換気を行って下さい。また、直射日光の当たる場所や40℃以上の場所に置かないで下さい。特にラストチェンジスプレーは破裂の危険がありますので十分注意して下さい。
- ・ラストチェンジはよくかき混ぜてから、ラストチェンジスプレーはよく振ってからご使用下さい。
- ・5℃以下では使用しないで下さい。
- ・ラストチェンジスプレーの詳細な取り扱いやガス抜きについては本体ラベルをご参照下さい。
- ・亜硫酸リチウム系防錆材が指定の場合は、アルカード、アルカードP防錆ペーストをご使用下さい。
- ・ラストチェンジ塗装後はフィックス工法等により塗膜を保護して下さい。

代理店



特殊セメントの分野を大きくリードする

エルホン・化成工業株式会社  
EREWHON

<http://www.erewhon.co.jp/>

- |                |           |                     |                    |                    |
|----------------|-----------|---------------------|--------------------|--------------------|
| ●本社・工場         | 〒870-0141 | 大分県大分市三川新町1-2-23    | TEL (097) 552-2251 | FAX (097) 552-2213 |
| ●いわき工場         | 〒979-3112 | 福島県いわき市小川町上平字中平30-3 | TEL (0246) 83-2600 | FAX (0246) 83-2677 |
| ●大阪支店          | 〒564-0063 | 大阪府吹田市江坂町2-12-50    | TEL (06) 6388-6585 | FAX (06) 6388-6561 |
| ●福岡支店          | 〒814-0151 | 福岡県福岡市城南区堤1-9-10    | TEL (092) 874-6990 | FAX (092) 862-6398 |
| ●関東・東支店        | 〒340-0055 | 埼玉県草加市清門町248-3      | TEL (048) 951-1987 | FAX (048) 951-1988 |
| ●仙台支店          | 〒984-0012 | 宮城県仙台市若林区六丁の目中町6-2  | TEL (022) 287-7221 | FAX (022) 287-7222 |
| ●名古屋支店         | 〒463-0048 | 愛知県名古屋市中区小幡南3-5-21  | TEL (052) 758-1889 | FAX (052) 758-1890 |
| ●札幌営業所         | 〒007-0805 | 北海道札幌市東区東苗穂5条3-2-32 | TEL (011) 786-6051 | FAX (011) 786-6052 |
| ●盛岡営業所         | 〒020-0838 | 岩手県盛岡市津志田中央3-6-11   | TEL (019) 681-9531 | FAX (019) 681-9532 |
| ●新潟営業所         | 〒950-0925 | 新潟県新潟市中央区弁天橋通3-1-31 | TEL (025) 286-6260 | FAX (025) 286-6263 |
| ●関東・北営業所       | 〒320-0056 | 栃木県宇都宮市戸祭2-5-5      | TEL (028) 680-6313 | FAX (028) 680-6323 |
| ●関東・西営業所       | 〒224-0064 | 神奈川県横浜市都筑区平台19-24   | TEL (045) 306-6200 | FAX (045) 949-2015 |
| ●北陸営業所         | 〒920-0027 | 石川県金沢市駅西新町2-11-25   | TEL (076) 204-9417 | FAX (076) 204-9418 |
| ●神戸営業所         | 〒652-0032 | 兵庫県神戸市兵庫区荒田町3-75-1  | TEL (078) 599-6630 | FAX (078) 599-6631 |
| ●広島営業所         | 〒739-1731 | 広島県広島市安佐北区落合2-41-22 | TEL (082) 841-2350 | FAX (082) 841-2360 |
| ●北九州営業所        | 〒807-0801 | 福岡県北九州市八幡西区本城1-19-1 | TEL (093) 616-8470 | FAX (093) 616-8471 |
| ●熊本営業所         | 〒861-8045 | 熊本県熊本市東区小山2-14-47   | TEL 050-3399-7419  | FAX (096) 388-6227 |
| ●鹿児島営業所        | 〒890-0082 | 鹿児島県鹿児島市紫原1-5-1-25  | TEL (099) 284-0533 | FAX (099) 284-0535 |
| ●堀エレホン・技研本社    | 〒781-0270 | 高知県高知市長浜19-3        | TEL (088) 805-2332 | FAX (088) 841-2322 |
| ●堀エレホン・技研松山営業所 | 〒791-8042 | 愛媛県松山市南吉田町1408-1    | TEL (089) 974-8225 | FAX (089) 974-8230 |